

Планируемые результаты

- пути предупреждения негативных последствий трудовой деятельности человека на окружающую среду и собственное здоровье;
- что такое технический рисунок, эскиз и чертеж;
- основные параметры качества детали: форма, шероховатость и размеры каждой элементарной поверхности, их взаимное расположение;
- виды пиломатериалов; уметь учитывать их свойства при обработке;
- общее устройство слесарного верстака, основные правила пользования им при выполнении слесарных операций;
- назначение, устройство и принцип действия простейшего слесарного инструмента (разметочного, ударного и режущего) и приспособлений для клепки; уметь пользоваться при выполнении соответствующих операций;
- основные виды механизмов по выполняемым ими функциям, а также по используемым в них рабочим частям;
- возможности и использование ЭВМ в процессе работы для выполнения необходимых расчетов, получения необходимой информации о технологии обработки деталей и сборки изделий;
- источники и носители информации, способы получения, хранения и поиска информации
- общее устройство и принцип работы деревообрабатывающих станков токарной группы

Должны владеть компетенциями:

- • ценностно-смысловой;
- • деятельностной;
- • социально-трудовой;
- • познавательно-смысловой;
- • информационно-коммуникативной;
- • межкультурной;
- • учебно-познавательной.

Способны решать следующие жизненно-практические задачи:

- • вести экологически здоровый образ жизни;
- • использовать ПЭВМ для решения технологических, конструкторских, экономических задач; как источник информации;
- • планировать и оформлять интерьер: проводить уборку квартиры, ухаживать за одеждой и обувью; соблюдать гигиену; выражать уважение и заботу

членам семьи, принимать гостей и правильно вести себя в гостях;

- проектировать и изготавливать полезные изделия из конструкционных и поделочных материалов

Содержание рабочей программы «Технология»

7 класс.

1 раздел. Технология изготовления изделий из древесины и древесных материалов

Содержание и организация обучения технологии в текущем году. Организация рабочего места. Ознакомление с основными разделами программы обучения. Демонстрация проектов, выполненных учащимися 7 класса в предшествующих годы. Правила безопасной работы. Технология обработки древесины с элементами машиноведения. Производство, сушки и пороки пиломатериалов. Физиологические и технологические свойства древесины. Виды древесных материалов; шпон, фанера, ДСП. Разработка конструкторской документации, графические изображения деталей и изделий. Виды декоративно-прикладного творчества. Влияние технологий заготовки и обработки пиломатериалов на окружающую среду и здоровье человека. Охрана природы в России. Изготовление деталей ручным инструментом цилиндрической формы. Обработка и изготовление деталей и изделий вручную и на станке. Инструмент для данного вида работ.

Правила безопасной работы. Визуальный инструментальный контроль, качества изделия. Составные части машин. Устройство токарного станка по обработке древесины СТД-120М. Устройство и назначение рейсмуса, строгальных инструментов и приспособлений, стамеска, рубанок, шерхебель. Подготовка заготовок к точению. Выбор ручных инструментов и их заточка. Приемы работы на токарном станке. Правила безопасности при заточке, окрашивании. Защитная и декоративная отделка изделия.

2 раздел. Технология изготовления изделий из сортового проката.

Технология обработки металла с элементами машиноведения. Основные технологические свойства металла и сплавов. Черные металлы и сплавы. Цветные металлы. Влияние технологий обработки материалов на окружающую среду и здоровье человека. Правила поведения в слесарной мастерской. Графическое изображение объемных деталей. Конструктивные элементы деталей и их графическое изображение: отверстия, пазы, шлицы, фаски. Основные сведения о видах проекций деталей на чертежах. Разметка заготовок из металлического сортового проката. Экономичность разметки. Назначение и устройство слесарного инструмента. Устройство и приемы измерения штангенциркулем. Устройство токарно-винторезного станка, точение цилиндрических деталей. Нарезание наружной и внутренней резьбы. Закаливание металлов.

3 раздел. Ремонтные работы в быту.

Ремонт сантехнического оборудования, оклеивание помещений обоями, лакокрасочные работы, укладывание кафельной плитки.

4 раздел. Творческая проектная деятельность.

Основы проектирования. Методы поиска информации об изделии и материалах. Элементы художественного конструирования. Определение потребности. Краткая формулировка задачи. Исследование. Первоначальные идеи, анализ, выбор, лучшей идеи. Ручной и механический инструмент для выполнения проектного

задания. Физические и технологические свойства материалов, приспособление и материалы. Подготовка чертежа или технического рисунка. Составление учебной конструкционной карты. Сборка и отделка изделия. Определение себестоимости проекта. Реализация продукции. Реклама.

Распределение учебных часов по разделам программы

Количество часов, отводимых на изучение каждой темы, приведено в таблице:

№п/п	Наименование раздела и темы	Кол-во часов
1	Технология обработки древесины. Элементы техники.	24
2	Технология обработки металлов. Элементы техники.	28
3	Ремонтные работы в быту	8
	ВСЕГО	68

Место предмета в учебном плане

Предмет «Технология» является необходимым компонентом общего образования школьников. Его содержание предоставляет молодым людям возможность бесконфликтно войти в мир искусственной, созданной людьми среды техники и технологий, которая называется техносферой и является главной составляющей окружающей человека действительности. Искусственная среда — техносфера — опосредует взаимодействие людей друг с другом, со сферой природы и с социумом.

На изучение предмета отводится 2 ч в неделю, итого 68 ч за учебный год.

Календарно-тематическое планирование

уроков технологии 7 класс

№ п/п	Тема урока	Кол-во часов
Технология обработки древесины. Элементы техники. (24 часа).		
1-2	Технологические свойства древесины.	2
3-4	Разработка конструкции детали из древесины.	2
5-6	Разработка технологической карты. Эскизы.	2
7-8	Заточка инструмента. Выбор заготовок.	2
9-10	Изготовление изделий, содержащих детали с цилиндрической поверхностью.	2
11-12	Изготовление изделий, содержащих выточенные на станке детали	2
13-14	Обработка деталей вручную и на станке.	2
15-16	Обработка деталей вручную и на станке.	2

17-18	Подгонка и доводка деталей изделия.	2
19-20	Подгонка деталей и сборка изделия.	2
21-22	Сборка и отделка изделия.	2
23-24	Окончательная отделка изделия.	2
Технология обработки металлов. Элементы техники. (28 часов)		
25-26	Механические передачи. Определение передаточного числа.	2
27-28	Устройство токарно-винторезного станка-	2
29-30	Установка резцов. Приемы работы на ТВ6.	4
31-32	Точение цилиндрических деталей.	2
33-34	Точение цилиндрических деталей.	2
35-36	Разработка изделий, имеющих резьбу.	2
37-38	Нарезание наружной резьбы.	2

39-40	Нарезание внутренней резьбы.	2
41-42	Изготовление деталей изделия.	2
43-44	Металлы и сплавы, их механические свойства Виды термообработки.	2
45-46	Изготовление изделий с последующей термообработкой.	2
47-48	Подгонка и доводка деталей.	2
49-50	Подгонка деталей и сборка изделия.	2
51-52	Отделка изделия. Подведение итогов.	2
Ремонтные работы в быту (8 часов).		
53-54	Ремонт сантехнического оборудования	2
55-56	Оклейка помещений обоями	4
57-58	Малярные работы	2
59-60	Плиточные работы	2
Творческая, проектная деятельность (8 часов).		

61- 62	Выбор темы. Чертежи, эскизы	2
63- 64	Выбор инструмента, оборудования и материалов.	2
65- 66	Изготовление изделия. Сборка. Отделка изделия.	
67- 68	Экономическое и экологическое обоснование проекта	

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575777

Владелец Муталипов Гаджи Багаудинович

Действителен с 20.05.2021 по 20.05.2022