

Планируемые результаты

- пути предупреждения негативных последствий трудовой деятельности человека на окружающую среду и собственное здоровье;
- что такое технический рисунок, эскиз и чертеж;
- основные параметры качества детали: форма, шероховатость и размеры каждой элементарной поверхности, их взаимное расположение;
- виды пиломатериалов; уметь учитывать их свойства при обработке;
- общее устройство слесарного верстака, основные правила пользования им при выполнении слесарных операций;
- назначение, устройство и принцип действия простейшего слесарного инструмента (разметочного, ударного и режущего) и приспособлений для клепки; уметь пользоваться при выполнении соответствующих операций;
- основные виды механизмов по выполняемым ими функциям, а также по используемым в них рабочим частям;
- возможности и использование ЭВМ в процессе работы для выполнения необходимых расчетов, получения необходимой информации о технологии обработки деталей и сборки изделий;
- источники и носители информации, способы получения, хранения и поиска информации
- общее устройство и принцип работы деревообрабатывающих станков токарной группы

Должны владеть компетенциями:

- • ценностно-смысловой;
- • деятельностной;
- • социально-трудовой;
- • познавательно-смысловой;
- • информационно-коммуникативной;
- • межкультурной;
- • учебно-познавательной.

Способны решать следующие жизненно-практические задачи:

- • вести экологически здоровый образ жизни;
- • использовать ПЭВМ для решения технологических, конструкторских, экономических задач; как источник информации;
- • планировать и оформлять интерьер: проводить уборку квартиры, ухаживать за одеждой и обувью; соблюдать гигиену; выражать уважение и заботу

членам семьи, принимать гостей и правильно вести себя в гостях;

- проектировать и изготавливать полезные изделия из конструкционных и поделочных материалов

Содержание рабочей программы «Технология»

7 класс.

1 раздел. Технология изготовления изделий из древесины и древесных материалов

Содержание и организация обучения технологии в текущем году. Организация рабочего места. Ознакомление с основными разделами программы обучения. Демонстрация проектов, выполненных учащимися 7 класса в предшествующих годы. Правила безопасной работы. Технология обработки древесины с элементами машиноведения. Производство, сушки и пороки пиломатериалов. Физиологические и технологические свойства древесины. Виды древесных материалов; шпон, фанера, ДСП. Разработка конструкторской документации, графические изображения деталей и изделий. Виды декоративно-прикладного творчества. Влияние технологий заготовки и обработки пиломатериалов на окружающую среду и здоровье человека. Охрана природы в России. Изготовление деталей ручным инструментом цилиндрической формы. Обработка и изготовление деталей и изделий вручную и на станке. Инструмент для данного вида работ.

Правила безопасной работы. Визуальный инструментальный контроль, качества изделия. Составные части машин. Устройство токарного станка по обработке древесины СТД-120М. Устройство и назначение рейсмуса, строгальных инструментов и приспособлений, стамеска, рубанок, шерхебель. Подготовка заготовок к точению. Выбор ручных инструментов и их заточка. Приемы работы на токарном станке. Правила безопасности при заточке, окрашивании. Защитная и декоративная отделка изделия.

2 раздел. Технология изготовления изделий из сортового проката.

Технология обработки металла с элементами машиноведения. Основные технологические свойства металла и сплавов. Черные металлы и сплавы. Цветные металлы. Влияние технологий обработки материалов на окружающую среду и здоровье человека. Правила поведения в слесарной мастерской. Графическое изображение объемных деталей. Конструктивные элементы деталей и их графическое изображение: отверстия, пазы, шлицы, фаски. Основные сведения о видах проекций деталей на чертежах. Разметка заготовок из металлического сортового проката. Экономичность разметки. Назначение и устройство слесарного инструмента. Устройство и приемы измерения штангенциркулем. Устройство токарно-винторезного станка, точение цилиндрических деталей. Нарезание наружной и внутренней резьбы. Закаливание металлов.

3 раздел. Ремонтные работы в быту.

Ремонт сантехнического оборудования, оклеивание помещений обоями, лакокрасочные работы, укладывание кафельной плитки.

4 раздел. Творческая проектная деятельность.

Основы проектирования. Методы поиска информации об изделии и материалах. Элементы художественного конструирования. Определение потребности. Краткая формулировка задачи. Исследование. Первоначальные идеи, анализ, выбор, лучшей идеи. Ручной и механический инструмент для выполнения проектного

задания. Физические и технологические свойства материалов, приспособление и материалы. Подготовка чертежа или технического рисунка. Составление учебной конструкционной карты. Сборка и отделка изделия. Определение себестоимости проекта. Реализация продукции. Реклама.

Распределение учебных часов по разделам программы

Количество часов, отводимых на изучение каждой темы, приведено в таблице:

| №п/п | Наименование раздела и темы | Кол-во часов |
|------|---|--------------|
| 1 | Технология обработки древесины. Элементы техники. | 24 |
| 2 | Технология обработки металлов. Элементы техники. | 28 |
| 3 | Ремонтные работы в быту | 8 |
| | ВСЕГО | 68 |

Место предмета в учебном плане

Предмет «Технология» является необходимым компонентом общего образования школьников. Его содержание предоставляет молодым людям возможность бесконфликтно войти в мир искусственной, созданной людьми среды техники и технологий, которая называется техносферой и является главной составляющей окружающей человека действительности. Искусственная среда — техносфера — опосредует взаимодействие людей друг с другом, со сферой природы и с социумом.

На изучение предмета отводится 2 ч в неделю, итого 68 ч за учебный год.

Календарно-тематическое планирование

уроков технологии 7 класс

| № п/п | Тема урока | Кол-во часов |
|---|--|--------------|
| Технология обработки древесины. Элементы техники. (24 часа). | | |
| 1-2 | Технологические свойства древесины. | 2 |
| 3-4 | Разработка конструкции детали из древесины. | 2 |
| 5-6 | Разработка технологической карты. Эскизы. | 2 |
| 7-8 | Заточка инструмента. Выбор заготовок. | 2 |
| 9-10 | Изготовление изделий, содержащих детали с цилиндрической поверхностью. | 2 |
| 11-12 | Изготовление изделий, содержащих выточенные на станке детали | 2 |
| 13-14 | Обработка деталей вручную и на станке. | 2 |
| 15-16 | Обработка деталей вручную и на станке. | 2 |

| | | |
|--|---|---|
| 17-18 | Подгонка и доводка деталей изделия. | 2 |
| 19-20 | Подгонка деталей и сборка изделия. | 2 |
| 21-22 | Сборка и отделка изделия. | 2 |
| 23-24 | Окончательная отделка изделия. | 2 |
| Технология обработки металлов. Элементы техники. (28 часов) | | |
| 25-26 | Механические передачи. Определение передаточного числа. | 2 |
| 27-28 | Устройство токарно-винторезного станка- | 2 |
| 29-30 | Установка резцов. Приемы работы на ТВ6. | 4 |
| 31-32 | Точение цилиндрических деталей. | 2 |
| 33-34 | Точение цилиндрических деталей. | 2 |
| 35-36 | Разработка изделий, имеющих резьбу. | 2 |
| 37-38 | Нарезание наружной резьбы. | 2 |

| | | |
|--|--|---|
| 39-40 | Нарезание внутренней резьбы. | 2 |
| 41-42 | Изготовление деталей изделия. | 2 |
| 43-44 | Металлы и сплавы, их механические свойства Виды термообработки. | 2 |
| 45-46 | Изготовление изделий с последующей термообработкой. | 2 |
| 47-48 | Подгонка и доводка деталей. | 2 |
| 49-50 | Подгонка деталей и сборка изделия. | 2 |
| 51-52 | Отделка изделия. Подведение итогов. | 2 |
| Ремонтные работы в быту (8 часов). | | |
| 53-54 | Ремонт сантехнического оборудования | 2 |
| 55-56 | Оклейка помещений обоями | 4 |
| 57-58 | Малярные работы | 2 |
| 59-60 | Плиточные работы | 2 |
| Творческая, проектная деятельность (8 часов). | | |

| | | |
|-----------|---|---|
| 61- 62 | Выбор темы. Чертежи, эскизы | 2 |
| 63- 64 | Выбор инструмента, оборудования и материалов. | 2 |
| 65- 66 | Изготовление изделия. Сборка. Отделка изделия. | |
| 67- 68 | Экономическое и экологическое обоснование проекта | |

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575777

Владелец Муталипов Гаджи Багаудинович

Действителен с 20.05.2021 по 20.05.2022